

Herramienta de rebabado de cruces de agujeros - ORBITOOL



Ventajas

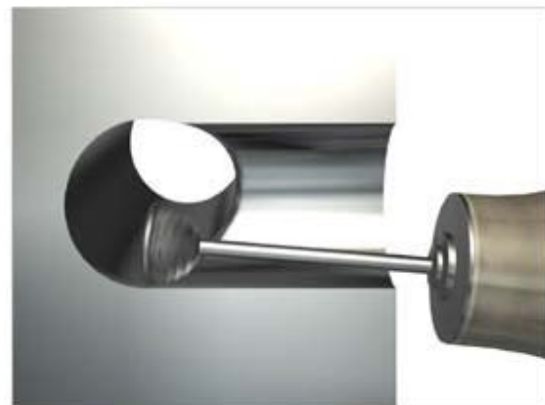
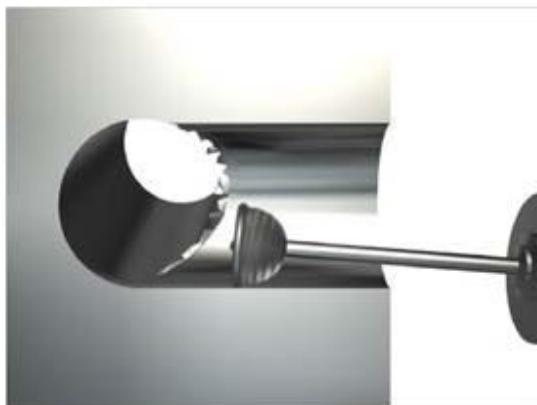
- Resultados constantes – calidad constante
- Reduce costes del rebabado
- No precisa operaciones de rebabado adicionales
- Idóneo para la aplicación en CNC
- Aplicación a mano con Orbidrive



antes

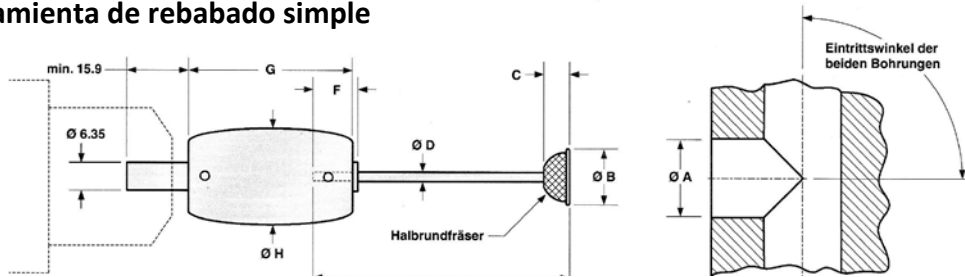


después



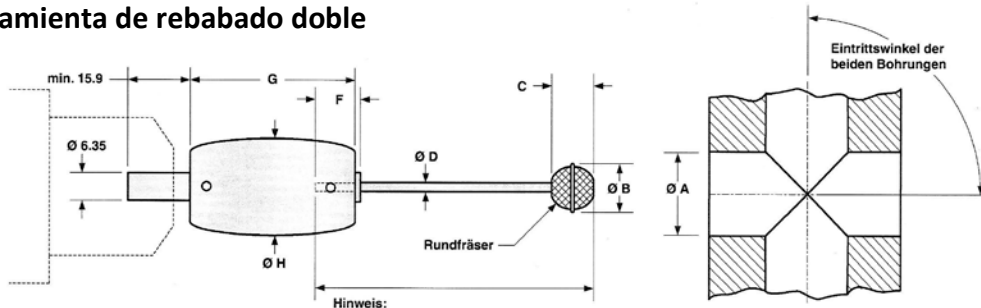
Datos técnicos - ORBITOOL

Herramienta de rebabado simple



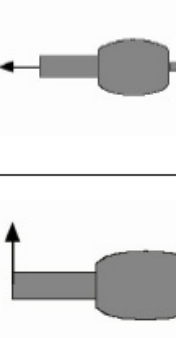
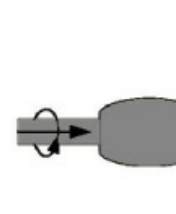
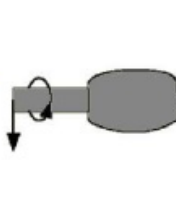
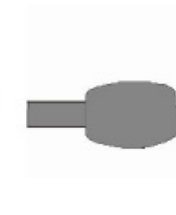
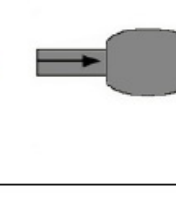
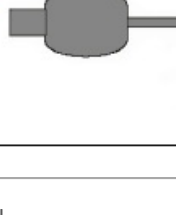

Dimensiones	Referencias			Ø min. Agujero			Ø B	C	Ø D	E	F		G	Ø H
	Herramienta completa	Portahtas. flexible	Fresa	Según ángulo entre los agujeros							Patín	Altura cabeza		
				90° mm	60° mm	45° mm	mm	mm						
2.38 / 3/32	24-50400	24-55100	24-51400	3.2	4.5	6.2	2.	2.	0.7	6	3.8	9.2	206	14.
3.18 / 1/8"	24-50100	24-55200	24-51100	4.4	6.0	8.2	3.6	2.4	1.14	100	3.8	9.2	20.6	14.2
3.97 / 5/32"	24-50500	24-55300	24-51500	5.5	7.5	10.2	4.4	2.8	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
4.77 / 3/16"	24-50600	24-55300	24-51600	6.6	9.0	12.3	5.2	3.2	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
6.35 / 1/4"	24-50200	24-55400	24-51200	8.8	12.0	16.4	6.9	3.9	2.39	150	3.8	14.2	35.0	20.6
9.58 / 3/8"	24-50300	24-55500	24-51300	13.2	18.0	24.5	10.3	5.5	2.39	150	3.8	18.3	44.5	25.4

Herramienta de rebabado doble



Dimensiones	Referencias			Ø min. Agujero			Ø B	C	Ø D	E	F		G	Ø H
	Herramienta completa	Portahtas. flexible	Fresa	Según ángulo entre agujeros							Patín	Altura cabeza		
				90° mm	60° mm	45° mm	mm	mm						
2.38 / 3/32"	24-52400	24-55100	24-53400	3.2	4.5	6.2	2.7	3.2	0.76	60	3.8	9.2	20.6	14.2
3.18 / 1/8"	24-52100	24-55200	24-53100	4.4	6.0	8.2	3.6	3.9	1.14	100	3.8	9.2	20.6	14.2
3.97 / 5/32"	24-52500	24-55300	24-53500	5.5	7.5	10.2	4.4	4.6	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
4.77 / 3/16"	24-52600	24-55300	24-53600	6.6	9.0	12.3	5.2	5.4	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
6.35 / 1/4"	24-52200	24-55400	24-53200	8.8	12.0	16.4	6.9	6.8	2.39	150	3.8	14.2	35.0	20.6
9.58 / 3/8"	24-52300	24-55500	24-53300	13.2	18.0	24.5	10.3	10.1	2.39	150	3.8	18.3	44.5	25.4

Instrucciones de programación

1		<ul style="list-style-type: none"> • Poner la herramienta por encima y en el centro del agujero.
2		<ul style="list-style-type: none"> • Introducir la herramienta en el agujero, lo más cerca posible al cruce de los agujeros.
3		<ul style="list-style-type: none"> • Mover la herramienta fuera del centro hasta alcanzar con el eje del mango el diámetro de la interpolación a realizar.
4		<ul style="list-style-type: none"> • Poner la herramienta en rotación e interpolar simultáneamente. El sentido de giro de la rotación y de la interpolación han de ser idénticos.
5		<ul style="list-style-type: none"> • Mover a la herramienta al centro del segundo agujero y parar la rotación e interpolación.
6		<ul style="list-style-type: none"> • Mover la herramienta al centro del agujero.
7		<ul style="list-style-type: none"> • Salir con la herramienta del agujero.

Seguridad

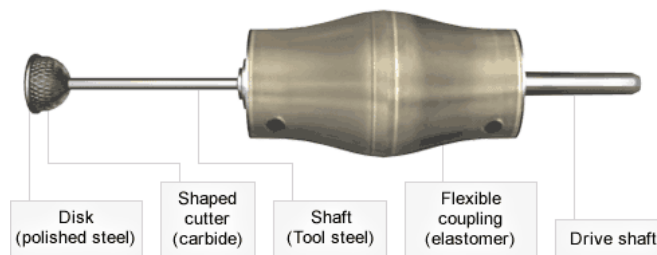
- ORBITOOL no se ha de poner en rotación hasta que no esté introducido en el agujero.
- Ajustar el mango siempre a la longitud requerida. Así se pueden reducir vibraciones y permite un mejor control del proceso.
- El sentido de giro de la interpolación y la rotación de la herramienta han de ser idénticos.

Datos de corte

- Revoluciones:
2.000 – 12.000 1/min. dependiendo del material y del tamaño de la herramienta.
- Avance:
0.05 – 0.6mm/interpolación de la herramienta. Los avances excesivamente bajos pueden generar contornos en la pieza no deseados y favorecen la generación de rebaba secundaria.
- Velocidad de interpolación: 20-100 1/min.
- Diámetro de la interpolación: \varnothing del agujero menos \varnothing del mango

Notas

ORBITOOL se aplica en la mayoría de los casos sin el mango flexible, ya que es suficientemente elástica. Se puede aplicar para rebabar roscas. El patín circular protege el perfil de la rosca de daños por la fresa.



ORBIDRIVE

Orbidrive es la combinación entre las herramientas de rebabado y una unidad de accionamiento para conseguir resultados óptimos trabajando manualmente. Con el Orbidrive se selecciona la velocidad óptima y se trabaja con movimientos axiales con respecto al eje de los agujeros. El pedal adjunto facilita el trabajo y le da al operario más sensibilidad.





Orbidrive es junto con las herramientas Orbitool una muy buena opción para el rebabado manual de piezas delicadas.

Ventajas:

- Sin vibraciones en el mango
- Diseño compacto
- Muy silencioso
- Aporta mucho tacto al tocar cantos

Con el Orbidrive se controla muy bien el proceso de rebabado. El arranque de material se realiza solamente en el canto de la pieza a rebabar. Gracias al patín, las superficies quedan protegidas de la fresa. Especialmente en piezas de precisión, esto significa una enorme facilidad en el trabajo, ya que evita que superficies intactas se rayen o se dañen. Después de que el patín ha pasado el canto a rebabar, los dientes de la fresa empiezan el proceso de rebabado. Mediante un movimiento hacia delante y atrás se elimina la rebaba.

