



## Monoblock Reibahlen

### Produkt-Eigenschaften:

- Fest und nachstellbar  $\varnothing$  5,600 – 60,599 mm (auf Anfrage bis  $\varnothing$  100,599 mm)
- Mit und ohne Innenkühlung
- Kurze und lange Ausführung
- Verschiedene Schneidstoffe und Beschichtungen

### Produkt-Vorteile:

- Sehr stabil dank Monoblockbauweise = Beste Bohrungsqualität
- Alle Reibahlen sind auf Nennmaß geschliffen, d.h. erste Bohrung = gute Bohrung!
- Kein Einstellaufwand
- Kurze Bearbeitungszeiten dank hohen Vorschüben und Mehrschneidigkeit
- Verschleiß-Kompensation durch einfaches Nachstellen
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank mehrmaligem Neubestücken
- Reparierte/neubestückte Reibahlen haben Standzeiten wie Neuwerkzeuge

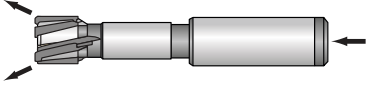
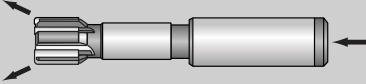
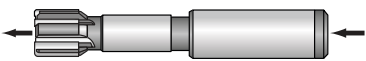



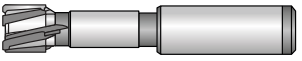
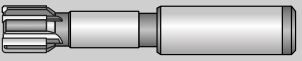



## Monoblock Reamers

### Product Features:

- Solid and expandable  $\varnothing$  5,600 – 60,599 mm (on request up to  $\varnothing$  100,599 mm)
- With and without internal coolant supply
- Short and long version
- Different cutting materials and coatings

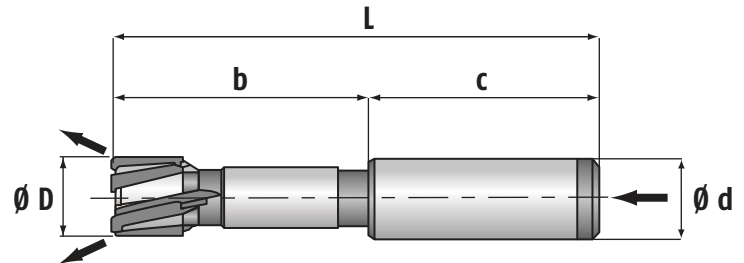
### Product Advantages:

- Very stable thanks to the monoblock design = excellent bore quality
- All reamers are ground to the nominal size, e.g. first bore = good bore!
- No diameter setting
- Short machining times thanks to high feeds and multi-blade design
- Wear compensation through the simple expansion feature
- High economic efficiency thanks to repeated retippings
- Repaired/retipped reamers have the same tool life as new reamers

1 Monoblock Reibahlen Monoblock Reamers	Typ Type	∅ Bereich mm ∅ range mm		Seite page
	3250 3450	7,900 - 60,599 7,900 - 60,599		6
	3251 3451	5,600 - 60,599 5,600 - 60,599		7
	3252 3452	5,600 - 60,599 5,600 - 60,599		8
	3260 3460	7,900 - 60,599 7,900 - 60,599		9
	3261 3461	5,600 - 60,599 5,600 - 60,599		10
	3262 3462	5,600 - 60,599 5,600 - 60,599		11
	2250 2450	7,900 - 60,599 7,900 - 60,599		12
	2251 2451	5,600 - 60,599 5,600 - 60,599		13
	2260 2460	7,900 - 60,599 7,900 - 60,599		14
2261 2461	5,600 - 60,599 5,600 - 60,599		15	
2361	5,600 - 21,599		16	
Handhabungs-Instruktionen Handling instructions				17

**Monoblock Reibahle, kurz**  
**Linksschräg verzahnt**  
**Mit Innenkühlung für Durchgangsbohrungen**

**Monoblock reamer, short**  
**Left hand fluted**  
**With internal coolant supply for through holes**



**Typ 3250 Fest**  
**Type 3250 Solid**

3250 HM (Hartmetall / Carbide)

3250 HM + Beschichtung\* / Coating\*

3250 CT (cermet)

3250 CT + Beschichtung\* / Coating\*

**Typ 3450 Nachstellbar**  
**Type 3450 Expandable**

3450 HM (Hartmetall / Carbide)

3450 HM + Beschichtung\* / Coating\*

3450 CT (cermet)

3450 CT + Beschichtung\* / Coating\*

Anschnittgeometrien Seite 53

\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 56 - 57

Bevel lead geometry see page 53

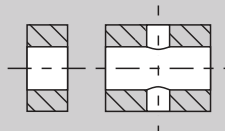
\*Coating recommendations see page 56 - 57

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
7,900 - 9,899	85	40	45	12	4
9,900 - 11,899	95	50	45	12	4
11,900 - 15,899	95	50	45	12	6
15,900 - 18,899	100	50	50	16	6
18,900 - 25,899	120	60	60	20	6
25,900 - 32,599	135	75	60	25	6
32,600 - 40,599	135	75	60	25	8
40,600 - 50,599	135	75	60	25	8
50,600 - 60,599	135	75	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 56 - 57
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 56 - 57
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

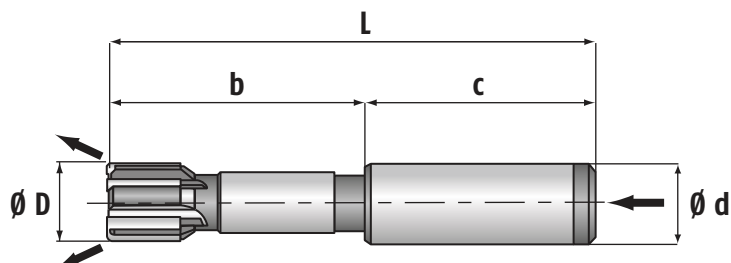
Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel Order example:	Artikel Nr./ Article no. 3450 CT + AlTiCrN	Bohrungs Ø Bore Ø 18	Bohrungstoleranz Bore tolerance H7	Anschnittgeometrie Bevel lead geometry G05
-----------------------------------	--	----------------------------	--	--

**Monoblock Reibahle, kurz**  
Gerade verzahnt  
Mit Innenkühlung für Durchgangs- und Grundlochbohrungen

**Monoblock reamer, short**  
Straight fluted  
With internal coolant supply for through and blind holes



**Typ 3251 Fest**  
**Type 3251 Solid**

- 3251 HM (Hartmetall / Carbide)
- 3251 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 3251 CT (Cermet)
- 3251 CT + Beschichtung\* / Coating\*
- 3251 PKD (PKD / PCD)

Anschnittgeometrien Seite 53  
\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55

**Typ 3451 Nachstellbar**  
**Type 3451 Expandable**

- 3451 HM (Hartmetall / Carbide)
- 3451 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 3451 CT (Cermet)
- 3451 CT + Beschichtung\* / Coating\*
- 3451 PKD (PKD / PCD)

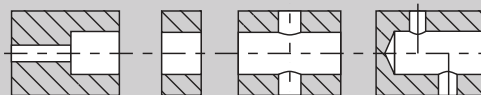
Bevel lead geometry see page 53  
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	85	40	45	12	4
8,900 - 15,899	95	50	45	12	6
15,900 - 18,899	100	50	50	16	6
18,900 - 25,899	120	60	60	20	6
25,900 - 32,599	135	75	60	25	6
32,600 - 40,599	135	75	60	25	8
40,600 - 50,599	135	75	60	25	8
50,600 - 60,599	135	75	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel  
Order example:

Artikel Nr.  
Article no.  
3451 HM + Tin

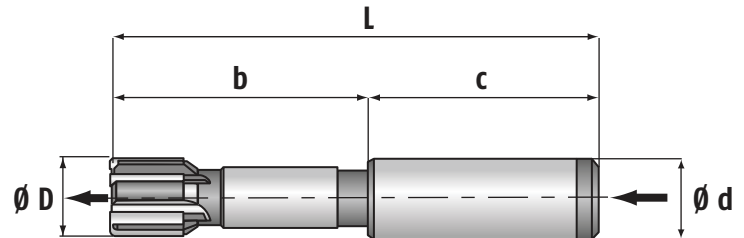
Bohrungs ø  
Bore ø  
16

Bohrungstoleranz  
Bore tolerance  
H7

Anschnittgeometrie  
Bevel lead geometry  
G01

**Monoblock Reibahle, kurz**  
Gerade verzahnt  
Mit Innenkühlung für Grundlochbohrungen

**Monoblock reamer, short**  
Straight fluted  
With internal coolant supply for blind holes



**Typ 3252 Fest**  
**Type 3252 Solid**

- 3252 HM (Hartmetall / Carbide)
- 3252 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 3252 CT (cermet)
- 3252 CT + Beschichtung\* / Coating\*
- 3252 PKD (PKD / PCD)

Anschnittgeometrien Seite 53  
\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55

**Typ 3452 Nachstellbar**  
**Type 3452 Expandable**

- 3452 HM (Hartmetall / Carbide)
- 3452 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 3452 (cermet)
- 3452 CT + Beschichtung\* / Coating\*
- 3452 PKD (PKD / PCD)

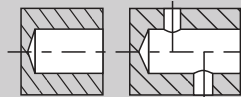
Bevel lead geometry see page 53  
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	85	40	45	12	4
8,900 - 15,899	95	50	45	12	6
15,900 - 18,899	100	50	50	16	6
18,900 - 25,899	120	60	60	20	6
25,900 - 32,599	135	75	60	25	6
32,600 - 40,599	135	75	60	25	8
40,600 - 50,599	135	75	60	25	8
50,600 - 60,599	135	75	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

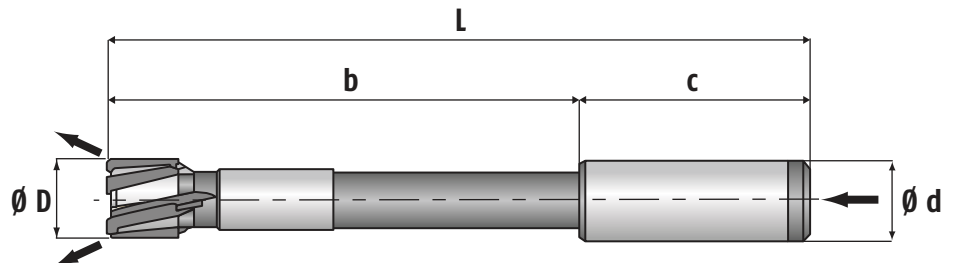
Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel Order example:	Artikel Nr. Article no. 3452 HM + TiAlN-E	Bohrungs Ø Bore Ø 20	Bohrungstoleranz Bore tolerance H7	Anschnittgeometrie Bevel lead geometry G01
-----------------------------------	---	----------------------------	--	--

**Monoblock Reibahle, lang**  
**Linksschräg verzahnt**  
**Mit Innenkühlung für Durchgangsbohrungen**

**Monoblock reamer, long**  
**Left hand fluted**  
**With internal coolant supply for through holes**



**Typ 3260 Fest**  
**Type 3260 Solid**

- 3260 HM (Hartmetall / Carbide)
- 3260 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 3260 CT (cermet)
- 3260 CT + Beschichtung\* / Coating\*

**Typ 3460 Nachstellbar**  
**Type 3460 Expandable**

- 3460 HM (Hartmetall / Carbide)
- 3460 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 3460 CT (cermet)
- 3460 CT + Beschichtung\* / Coating\*

Anschnittgeometrien Seite 53  
\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 56 - 57

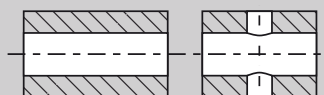
Bevel lead geometry see page 53  
\*Coating recommendations see page 56 - 57

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
7,900 - 9,899	130	85	45	12	4
9,900 - 11,899	160	115	45	12	4
11,900 - 15,899	160	115	45	12	6
15,900 - 18,899	180	130	50	16	6
18,900 - 25,899	200	140	60	20	6
25,900 - 32,599	210	150	60	25	6
32,600 - 40,599	210	150	60	25	8
40,600 - 50,599	210	150	60	25	8
50,600 - 60,599	210	150	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 56 - 57
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 56 - 57
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

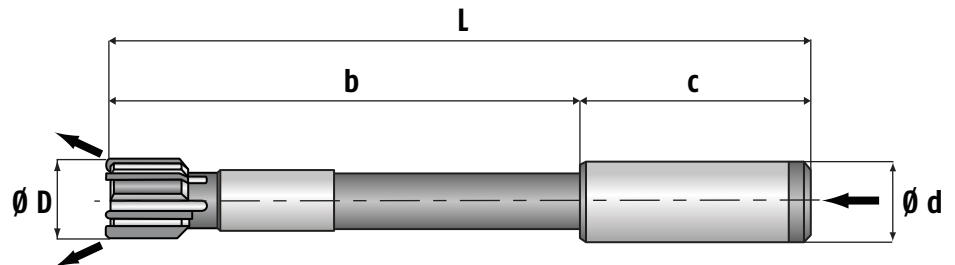
Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel Order example:	Artikel Nr. Article no.	Bohrungs Ø Bore Ø	Bohrungstoleranz Bore tolerance	Anschnittgeometrie Bevel lead geometry
	3460 CT + AITiN Nano	16	H7	G05

**Monoblock Reibahle, lang**  
Gerade verzahnt  
Mit Innenkühlung für Durchgangs- und Grundlochbohrungen

**Monoblock reamer, long**  
Straight fluted  
With internal coolant supply for through and blind holes



**Typ 3261 Fest**  
**Type 3261 Solid**

3261 HM (Hartmetall / Carbide)  
3261 HM + Beschichtung\* / Coating\*  
3261 CT (cermet)  
3261 CT + Beschichtung\* / Coating\*  
3261 PKD (PKD / PCD)

**Typ 3461 Nachstellbar**  
**Type 3461 Expandable**

3461 HM (Hartmetall / Carbide)  
3461 HM + Beschichtung\* / Coating\*  
3461 (cermet)  
3461 CT + Beschichtung\* / Coating\*  
3461 PKD (PKD / PCD)

Anschnittgeometrien Seite 53

\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55

Bevel lead geometry see page 53

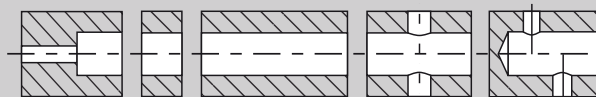
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	130	85	45	12	4
8,900 - 9,899	130	85	45	12	6
9,900 - 15,899	160	115	45	12	6
15,900 - 18,899	180	130	50	16	6
18,900 - 25,899	200	140	60	20	6
25,900 - 32,599	210	150	60	25	6
32,600 - 40,599	210	150	60	25	8
40,600 - 50,599	210	150	60	25	8
50,600 - 60,599	210	150	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel  
Order example:

Artikel Nr.  
Article no.  
3461 PKD

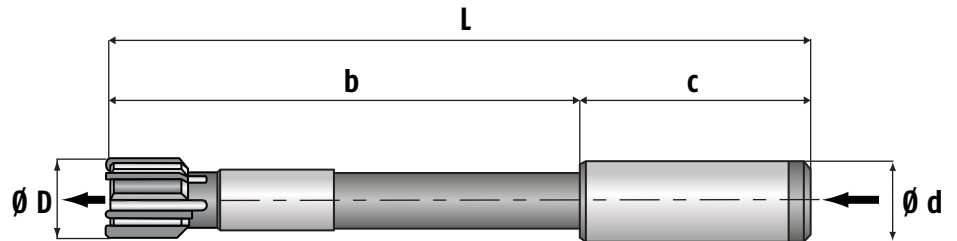
Bohrungs Ø  
Bore Ø  
18

Bohrungstoleranz  
Bore tolerance  
H7

Anschnittgeometrie  
Bevel lead geometry  
G11

**Monoblock Reibahle, lang**  
Gerade verzahnt  
Mit Innenkühlung für Grundlochbohrungen

**Monoblock reamer, long**  
Straight fluted  
With internal coolant supply for blind holes



**Typ 3262 Fest**  
**Type 3262 Solid**

3262 HM (Hartmetall / Carbide)  
3262 HM + Beschichtung\* / Coating\*  
3262 CT (Cermet)  
3262 CT + Beschichtung\* / Coating\*  
3262 PKD (PKD / PCD)

**Typ 3462 Nachstellbar**  
**Type 3462 Expandable**

3462 HM (Hartmetall / Carbide)  
3462 HM + Beschichtung\* / Coating\*  
3462 CT (Cermet)  
3462 CT + Beschichtung\* / Coating\*  
3462 PKD (PKD / PCD)

Anschnittgeometrien Seite 53  
\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55

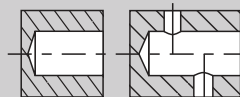
Bevel lead geometry see page 53  
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	130	85	45	12	4
8,900 - 9,899	130	85	45	12	6
9,900 - 15,899	160	115	45	12	6
15,900 - 18,899	180	130	50	16	6
18,900 - 25,899	200	140	60	20	6
25,900 - 32,599	210	150	60	25	6
32,600 - 40,599	210	150	60	25	8
40,600 - 50,599	210	150	60	25	8
50,600 - 60,599	210	150	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel  
Order example:

Artikel Nr.  
Article no.  
3462 CT + TiAlN-E

Bohrungs Ø  
Bore Ø  
18

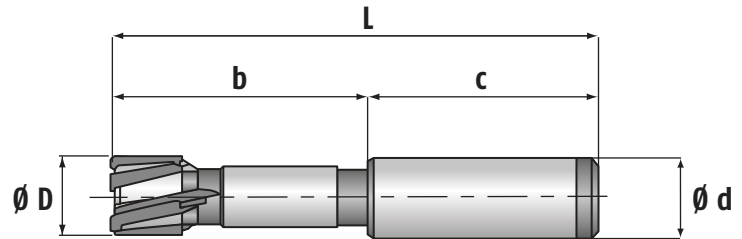
Bohrungstoleranz  
Bore tolerance  
H7

Anschnittgeometrie  
Bevel lead geometry  
G01



**Monoblock Reibahle, kurz**  
**Linksschräg verzahnt**  
**Ohne Innenkühlung**

**Monoblock reamer, short**  
**Left hand fluted**  
**Without internal coolant supply**



**Typ 2250 Fest**  
**Type 2250 Solid**

2250 HM (Hartmetall / Carbide)

2250 HM + Beschichtung\* / Coating\*

2250 (cermet)

2250 CT + Beschichtung\* / Coating\*

**Typ 2450 Nachstellbar**  
**Type 2450 Expandable**

2450 HM (Hartmetall / Carbide)

2450 HM + Beschichtung\* / Coating\*

2450 (cermet)

2450 CT + Beschichtung\* / Coating\*

Anschnittgeometrien Seite 53

\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 56 - 57

Bevel lead geometry see page 53

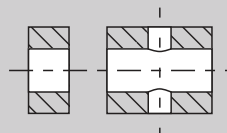
\*Coating recommendations see page 56 - 57

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
7,900 - 9,899	85	40	45	12	4
9,900 - 11,899	95	50	45	12	4
11,900 - 15,899	95	50	45	12	6
15,900 - 18,899	100	50	50	16	6
18,900 - 25,899	120	60	60	20	6
25,900 - 32,599	135	75	60	25	6
32,600 - 40,599	135	75	60	25	8
40,600 - 50,599	135	75	60	25	8
50,600 - 60,599	135	75	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 56 - 57
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 56 - 57
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

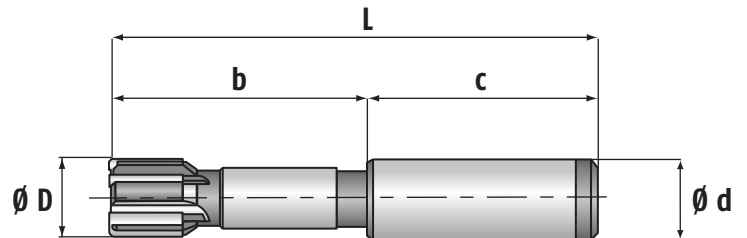
Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel Order example:	Artikel Nr. Article no. 2450 HM	Bohrungs Ø Bore Ø 18	Bohrungstoleranz Bore tolerance H7	Anschnittgeometrie Bevel lead geometry G05
-----------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	--	--

**Monoblock Reibahle, kurz**  
Gerade verzahnt  
Ohne Innenkühlung

**Monoblock reamer, short**  
Straight fluted  
Without internal coolant supply



**Typ 2251 Fest**  
**Type 2251 Solid**

- 2251 HM (Hartmetall / Carbide)
- 2251 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 2251 CT (Cermet)
- 2251 CT + Beschichtung\* / Coating\*
- 2251 PKD (PKD / PCD)

**Typ 2451 Nachstellbar**  
**Type 2451 Expandable**

- 2451 HM (Hartmetall / Carbide)
- 2451 HM + Beschichtung\* / Coating\*
- 2451 CT (Cermet)
- 2451 CT + Beschichtung\* / Coating\*
- 2451 PKD (PKD / PCD)

Anschnittgeometrien Seite 53  
\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55

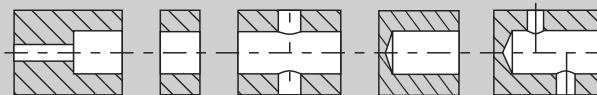
Bevel lead geometry see page 53  
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	85	40	45	12	4
8,900 - 15,899	95	50	45	12	6
15,900 - 18,899	100	50	50	16	6
18,900 - 25,899	120	60	60	20	6
25,900 - 32,599	135	75	60	25	6
32,600 - 40,599	135	75	60	25	8
40,600 - 50,599	135	75	60	25	8
50,600 - 60,599	135	75	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

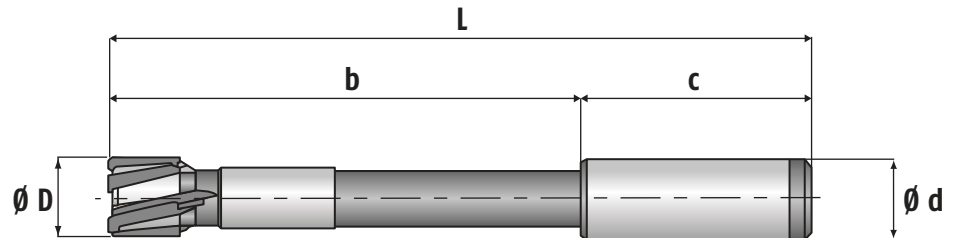
Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel Order example:	Artikel Nr. Article no. 2451 HM + TiN	Bohrungs ø Bore ø 18	Bohrungstoleranz Bore tolerance H7	Anschnittgeometrie Bevel lead geometry G01
-----------------------------------	---	----------------------------	--	--

**Monoblock Reibahle, lang**  
Linksschräg verzahnt  
Ohne Innenkühlung

**Monoblock reamer, long**  
Left hand fluted  
Without internal coolant supply



**Typ 2260 Fest**  
**Type 2260 Solid**

2260 HM (Hartmetall / Carbide)

2260 HM + Beschichtung\* / Coating\*

2260 (cermet)

2260 CT + Beschichtung\* / Coating\*

**Typ 2460 Nachstellbar**  
**Type 2460 Expandable**

2460 HM (Hartmetall / Carbide)

2460 HM + Beschichtung\* / Coating\*

2460 (cermet)

2460 CT + Beschichtung\* / Coating\*

Anschnittgeometrien Seite 53

\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 56 - 57

Bevel lead geometry see page 53

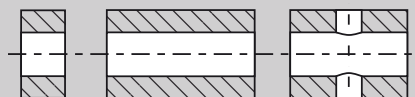
\*Coating recommendations see page 56 - 57

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
7,900 - 9,899	130	85	45	12	4
9,900 - 11,899	160	115	45	12	4
11,900 - 15,899	160	115	45	12	6
15,900 - 18,899	180	130	50	16	6
18,900 - 25,899	200	140	60	20	6
25,900 - 32,599	210	150	60	25	6
32,600 - 40,599	210	150	60	25	8
40,600 - 50,599	210	150	60	25	8
50,600 - 60,599	210	150	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 56 - 57
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 56 - 57
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel  
Order example:

Artikel Nr.  
Article no.  
2460 HM + TiAlN-E

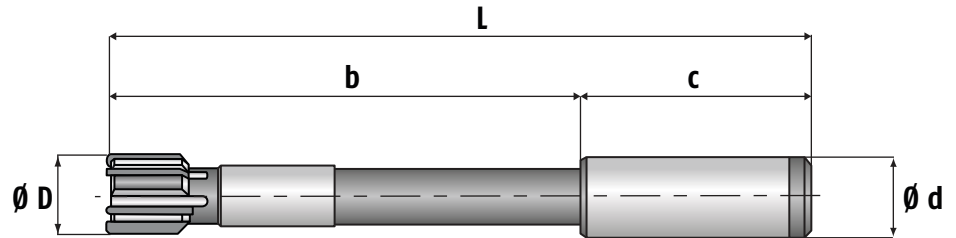
Bohrungs Ø  
Bore Ø  
18

Bohrungstoleranz  
Bore tolerance  
H7

Anschnittgeometrie  
Bevel lead geometry  
G05

**Monoblock Reibahle, lang**  
Gerade verzahnt  
Ohne Innenkühlung

**Monoblock reamer, long**  
Straight fluted  
Without internal coolant supply



**Typ 2261 Fest**  
**Type 2261 Solid**

2261 HM (Hartmetall / Carbide)

2261 HM + Beschichtung\* / Coating\*

2261 CT (Cermet)

2261 CT + Beschichtung\* / Coating\*

2261 PKD (PKD / PCD)

**Typ 2461 Nachstellbar**  
**Type 2461 Expandable**

2461 HM (Hartmetall / Carbide)

2461 HM + Beschichtung\* / Coating\*

2461 CT (Cermet)

2461 CT + Beschichtung\* / Coating\*

2461 PKD

Anschnittgeometrien Seite 53

\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55

Bevel lead geometry see page 53

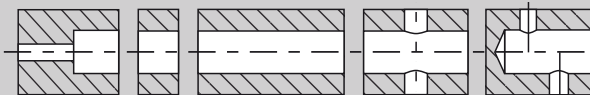
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	Ø d mm (h6)	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	130	85	45	12	4
8,900 - 9,899	130	85	45	12	6
9,900 - 15,899	160	115	45	12	6
15,900 - 18,899	180	130	50	16	6
18,900 - 25,899	200	140	60	20	6
25,900 - 32,599	210	150	60	25	6
32,600 - 40,599	210	150	60	25	8
40,600 - 50,599	210	150	60	25	8
50,600 - 60,599	210	150	60	32	8

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage (bis Ø 100,599 mm)
- Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich
- Spannflächen nach Kundenangaben
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request (up to Ø 100,599 mm)
- Smaller shaft diameters are possible
- Clamping flats to customer specification
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible

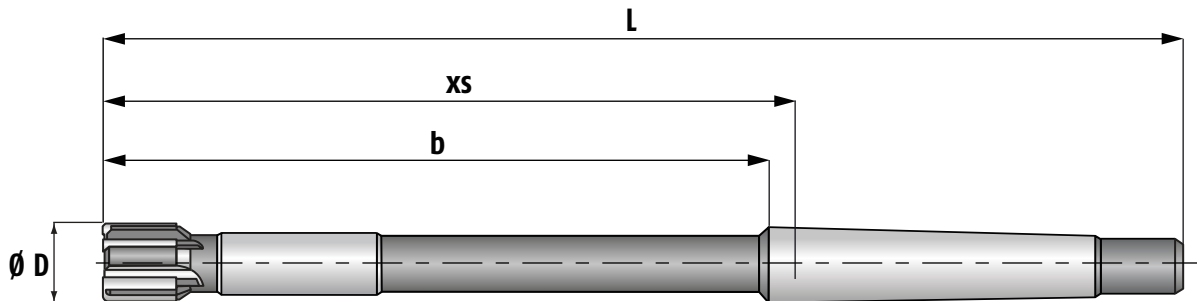
Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



Bestellbeispiel Order example:	Artikel Nr. Article no. 2461 HM	Bohrungs ø Bore ø 18	Bohrungstoleranz Bore tolerance H7	Anschnittgeometrie Bevel lead geometry G01
-----------------------------------	---------------------------------------	----------------------------	--	--

**Monoblock Reibahle, lang**  
Gerade verzahnt  
Ohne Innenkühlung

**Monoblock reamer, long,**  
Straight fluted  
Without internal coolant supply



**Typ 2361 Nachstellbar**  
**Type 2361 Expandable**

2361 HM (Hartmetall / Carbide)

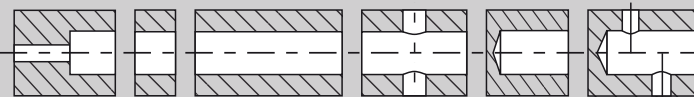
Anschnittgeometrien Seite 53  
\*Beschichtungs Empfehlungen Seite 54 - 55  
Bevel lead geometry see page 53  
\*Coating recommendations see page 54 - 55

Ø D mm	L mm	b mm	c mm	MK	Zähnezahl No. of teeth
5,600 - 8,899	150	84,5	65,5	1	4
8,900 - 9,899	160	94,5	65,5	1	6
9,900 - 12,899	170	104,5	65,5	1	6
12,900 - 15,899	180	114,5	65,5	1	6
15,900 - 16,899	200	120	80	2	6
16,900 - 18,899	210	130	80	2	6
18,900 - 21,599	220	140	80	2	6

- Empfohlene Einsatzdaten Seite 54 - 55
- Größere Durchmesser auf Anfrage
- Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen
- Neubestücken und Neubeschichten möglich
- Beschichtete Ausführung auf Anfrage

- Recommended cutting data on page 54 - 55
- Larger diameters on request
- Short delivery times for other length dimensions
- Retipping and recoating possible
- Coated version on request

Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



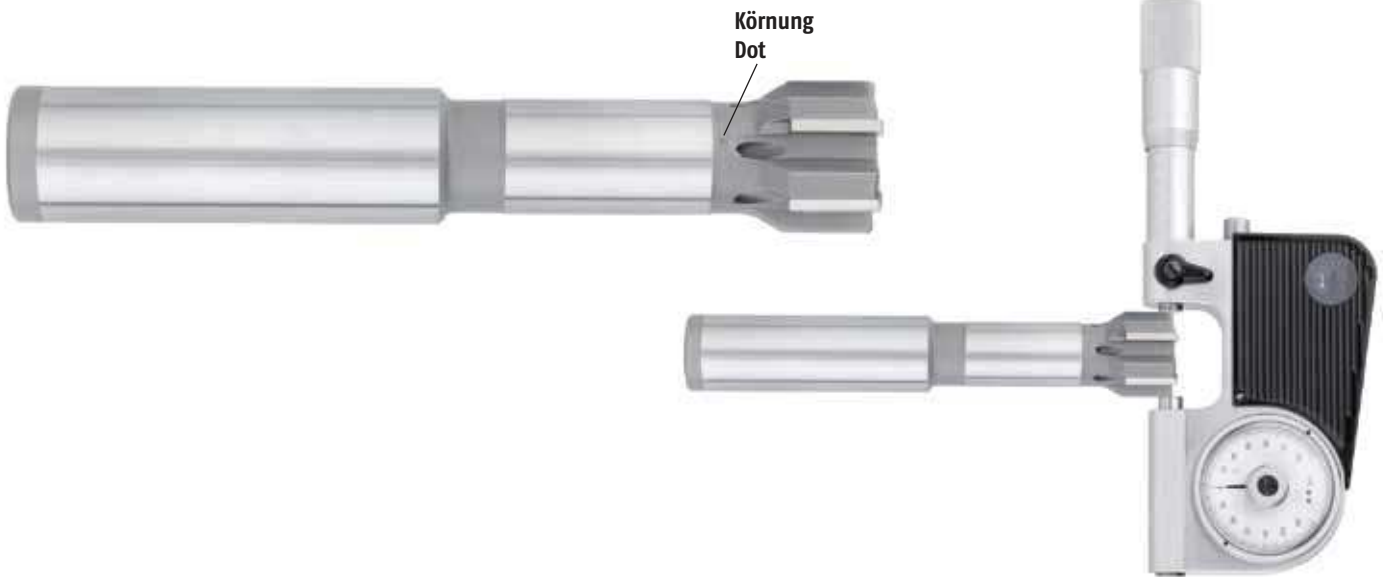
Bestellbeispiel  
Order example:

Artikel Nr.  
Article no.  
2361 HM

Bohrungs ø  
Bore ø  
18

Bohrungstoleranz  
Bore tolerance  
H7

Anschnittgeometrie  
Bevel lead geometry  
G01



## Grundsätzliches:

Bei Auslieferung sind alle Monoblock Reibahlen auf das Nennmaß + Toleranz geschliffen.

Feste Reibahlen = 2/3 Toleranz

Nachstellbare Reibahlen = 1/2 Toleranz

Wir empfehlen die Bohrung zu messen und nur bei Notwendigkeit die Reibahle.

## Messen:

Der Durchmesser der Reibahle wird mit einem handelsüblichen Mikrometer gemessen. Das 180° gegenüberliegende Messzähnepaar ist mit einer Körnung gekennzeichnet. Da die Schneiden konisch geschliffen sind, sollte vorne am Anschnitt gemessen werden. Bitte vorsichtig, damit die Schneidkanten nicht verletzt werden.

## Nachstellen:

Die Konusschraube sorgfältig mit dem Schlüssel im Uhrzeigersinn drehen, bis der gewünschte Durchmesser erreicht ist. Ca. 30° oder 5 Minuten Drehung entspricht ungefähr einer Aufweitung von ca. 6 - 12 µm je nach Durchmesser. Dieses Nachstellen erfolgt zum Ausgleich des Durchmesserverlustes infolge des Verschleisses. Bei irrtümlicher Überdehnung, die Konusschraube komplett lösen und wieder einstellen.

## Basics:

At the point of delivery are all monoblock reamers grinded on the nominal bore diameter and tolerance.

Solid reamers = 2/3 tolerance

Expandable reamers = 1/2 tolerance

We recommend to measure the bore and only if it's necessary the reamer.

## Measurement:

The diameter of the reamer can be checked with any commercially available micrometer. The two blades to be measured are 180° opposite and marked with a dot. The reamer must be measured up front because of the back-taper. Be careful to not damage the bevel-lead edge.

## Expansion:

The conical screw has to be turned carefully clock-wise with the key until the required diameter is reached. About 30° or 5 minutes from a clock represent an expansion of about 6 - 12 microns mm depending on diameter.

This manipulation is meant to be for wear compensation only. Should the reamer be over expanded accidentally, loosen the conical screw completely and adjust again.

